

HFU Akademie

Wissenschaftliche
Weiterbildung der
Hochschule Furtwangen



MEDIZINTECHNIK - REGULATORY AFFAIRS

Berufsbegleitendes Studium und modulare Weiterbildung

Hochschule macht Weiterbildung

Wir schaffen durch lebenslange Weiterbildung die Bedingungen für persönlichen, unternehmerischen und gesellschaftlichen Erfolg. Die Kompetenz einer ganzen Hochschule steht Ihnen in Form von Seminaren, Workshops und Blended-Learning Angeboten zur Verfügung.

Die HFU Akademie bietet Weiterbildungsprogramme für:

- Berufseinsteiger, Berufstätige und Berufsrückkehrer
- Hochschulabsolventen
- Beschäftigte und Führungskräfte
- Individualkunden und Unternehmen
- Interessierte aus der Region und Online-Lernende weltweit

Fundierte und praxisbezogene Inhalte aus folgenden Bereichen stehen zur Verfügung:

Informatik

Technik

Wirtschaft

Medien

Gesundheit

Schlüssel-
qualifikationen

Dauer 3 Semester oder
5 Semester (berufsbegleitend)

Termine aktuelle Termine unter
www.hfu-akademie.de

Kosten Masterstudium: 17.000 €
CAS-Modul: 3.950 €

Abschluss Master of Science (M.Sc.)
CAS Zertifikat

**Anmeldung
und Information** www.hfu-akademie.de

Kontakt Studiendekan Medizintechnik -
Regulatory Affairs
Prof. Dr. Michael D'Agosto
michael.dagosto@hs-furtwangen.de
Fon +49.7461.1502-6640

HFU Akademie
Dr. Armin Müller
armin.mueller@hs-furtwangen.de
Fon +49.7723.920-2675

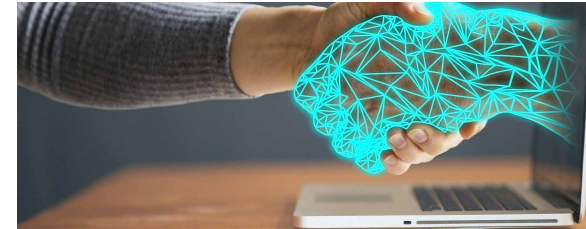


www.hfu-akademie.de

Technik | Informatik | Wirtschaft | Medien | Gesundheit



INHALT



Der praxisorientierte Masterstudiengang vertieft Kenntnisse in den Bereichen Produktzulassung und -entwicklung, regulatorische Strategien, Qualitätsmanagement und klinische Bewertung. Teilnehmer/innen werden befähigt, die damit verbundenen Anforderungen im Rahmen konkreter Produktentwicklungen umzusetzen und Prozesse für die Abwicklung regulatorischer Aufgabenstellungen zu gestalten. Im Fokus steht dabei der gesamte Produktlebenszyklus: u.a. Entwicklungsmanagement, Produktion, Technische Dokumentation, klinische Bewertung und Post Market Surveillance, aber auch spezielle Themenbereiche wie Materialien, Reinigung und Sterilität, Aktive Medizinprodukte oder Datenanalyse.

Fakultät Industrial Technologies

Das Studienangebot findet in Kooperation mit der Fakultät Industrial Technologies statt, die ihren Sitz am Hochschulcampus Tuttlingen hat. Sie gilt als Ingenieurschmiede und ist ein deutschlandweit einmaliges Modell zugleich. Gemeinsam mit zahlreichen Unternehmen bildet die Fakultät Fachkräfte in Ingenieurpsychologie, Medizintechnik – Technologien und Entwicklungsprozesse, Mechatronik und Digitale Produktion sowie Werkstoff- und Fertigungstechnik aus.

ABLAUF

Das gesamte Angebot ist modular aufgebaut und als Blended-Learning-Angebot konzipiert. Geblockter Präsenzunterricht am Standort Tuttlingen wird hierbei mit Gruppen- und Selbstlernphasen sowie Onlinekonferenzen kombiniert und kann deswegen sehr gut berufsbegeleitend absolviert werden.

Das Studium besteht aus 4 CAS-Modulen, die individuell kombiniert und belegt werden können.

Da in der Regel jedes Semester 2 CAS-Module angeboten werden, kann das Gesamtangebot – angepasst an die individuelle Situation in Beruf und Familie – entweder in drei oder fünf Semestern durchlaufen werden.

Abschluss

Die einzelnen Weiterbildungsmodule werden mit einem Zertifikat der wissenschaftlichen Weiterbildung (Certificate of Advanced Studies, CAS) abgeschlossen. Bei Durchlauf des Gesamtprogramms und erfolgreichem Abschluss der Master Thesis erwerben die Teilnehmer/innen einen Masterabschluss (Master of Science, M.Sc.).

Bildnachweis: Titelbild: shutterstock/PopTika - Bildleiste: Inhalt: 1! Folia; 2! Pixabay - Ziele: Pixabay - alle anderen HFU Akademie und Hochschule Furtwangen

ZIELE

Zielgruppe

Das Studienangebot richtet sich an Personen mit einschlägiger Berufserfahrung (mindestens 1 Jahr) in einem Bereich, der für eine industrielle Tätigkeit im Bereich der Medizintechnik relevant ist.

Karrierechancen

Das Masterstudium bereitet die Studierenden auf eine Karriere in zentralen Positionen im Umfeld der Medizintechnik vor. Dazu gehören Hersteller von Medizinprodukten, aber auch Beratungsunternehmen oder Benannte Stellen. Das Studium vermittelt eine systematische und umfassende Sichtweise auf regulatorische Anforderungen und zugehörige Prozesse.

Arbeitsfelder

- Qualitätsmanagement und Regulatory Affairs
- Entwicklungs- und Produktmanagement
- Produktion und Logistik
- Qualitätssicherung und Steuerung von Unternehmensprozessen
- Clinical Affairs
- Strategische Positionen in der Umsetzung von Servicekonzepten
- Auditorenaufgaben